

ПРОТОКОЛ №2

заседания Рабочей группы по отбору потенциального инвестора (поставщика), гарантирующего организацию производства товаров на территории г. Жанаозен для АО «НК «КазМунайГаз» и дочерних и зависимых организации

г. Жанаозен

«10» апреля 2024г.
15:00 час. 00 мин.

Место проведения заседания Рабочей группы по отбору потенциального инвестора (поставщика), гарантирующего организацию производства товаров на территории г. Жанаозен для АО «НК «КазМунайГаз» и дочерних и зависимых организации: в г. Жанаозен, производственный блок АО «Озенмунайгаз», конференц-зал 2 этаж.

На заседании присутствуют следующие члены рабочей группы:

Председатель Рабочей группы:

Қилыбай Н.И. – Генеральный директор АО «Озенмунайгаз».

Заместители председателя Рабочей группы:

Саймаганбетов Ж.А. – Заместитель генерального директора по производству АО «Озенмунайгаз»;

Абдыкадиров М.С. – Заместитель генерального по коммерческим вопросам АО «Озенмунайгаз»;

Члены Рабочей группы:

Мустапаева В.Т. – Руководитель управления индустриально-инновационного развития Мангистауской области;

Жеткізген Д. – Заместитель руководителя управления координации занятости и социальных программ Мангистауской области;

Сансызбаев П.Б. – Заместитель руководителя управления предпринимательства и торговли Мангистауской области;

Худибаев Н. – Заместитель Акима города Жанаозен;

Кабашев А.Т. – Председатель правления АО «СЭЗ «Морпорт Актау»;

Шарапатдинов А.А. – директор филиала Палаты предпринимателей Мангистауской области в городе Жанаозен;

Акжанов Б.С. – Директор департамента тарифной политики Представительства АО «НК «КазМунайГаз» в г. Актау;

Акмурзаев К.А. – Директор департамента закупок и местного содержания АО «Озенмунайгаз»;

Джанкутова Б.К. – Директор департамента логистики и материально-технического снабжения АО «Озенмунайгаз»;



1

Данабаев А.С. – Директор департамента добычи нефти и газа АО «Озенмунайгаз»;

Бекенов С.М. – Директор департамента бурения и капитального ремонта скважин АО «Озенмунайгаз»;

Суитов М. – Директор департамента социальной политики и административного обеспечения АО «Озенмунайгаз»;

Тасименов М.У. – Директор департамента правового обеспечения АО «Озенмунайгаз».

В соответствии с пунктом 20 Регламента отбора потенциального инвестора (поставщика), гарантирующего организацию производства товаров на территории г.Жанаозен для АО НК «КазМунайГаз» и дочерних и зависимых организаций АО НК «КазМунайГаз», утвержденного решением Правления АО НК «КазМунайГаз» от 11 декабря 2023 года №56 (далее – Регламент), заседание Рабочей группы считаются правомочными, если на нем присутствует не менее 2/3 членов общего состава Рабочей группы.

Из 18 членов Рабочей группы на заседании присутствуют 16 членов Рабочей группы.

Кворум для проведения заседания Рабочей группы имеется.

Членам Рабочей группы предложена для рассмотрения следующая повестка дня:

1. О рассмотрении проекта ТОО «Каскор-Машзавод» по локализации производства насосно-компрессорных труб, насосных штанг, нагреватель устьевого и подогреватель путевой с созданием новых рабочих мест (граждан Республики Казахстан, проживающих в г. Жанаозен) в количестве не менее 50 единиц.

Перечень продукции (наименование и коды ЕНС ТРУ), планируемый к реализации в рамках проекта представлены в соответствии с Приложением №1 к настоящему Протоколу.

2. О рассмотрении проекта ТОО «Озен Констракши» по локализации производства редуктора Ц2НШ-750, станок-качалка и насос НБ-125, с созданием новых рабочих мест (граждан Республики Казахстан, проживающих в г. Жанаозен) в количестве не менее 50 единиц.

Перечень продукции (наименование и коды ЕНС ТРУ), планируемый к реализации в рамках проекта представлены в соответствии с Приложением №2 к настоящему Протоколу.

3. О рассмотрении проекта АО «Актюбинский завод нефтяного оборудования» по локализации производства насосных штанг с созданием новых рабочих мест (граждан Республики Казахстан, проживающих в г. Жанаозен) в количестве не менее 50 единиц.

4. Перечень продукции (наименование и коды ЕНС ТРУ), планируемый к реализации в рамках проекта представлены в соответствии с Приложением №3 к настоящему Протоколу.



2

Секретарь Рабочей группы проинформировал, что Рабочая группа действует на основании Регламента. В соответствии с Регламентом в компетенцию Рабочей группы входит решение вопросов по одобрению, оценке заявок потенциальных инвесторов (поставщиков) и отклонению проектов в целях организации локализации производства товаров.

ТОО «Озен Констракшн» не предоставлены следующие обязательные документы:

1. Сведения о государственной регистрации юридического лица (справка с e-gov);
2. Сведения об акционерах и учредителях (справка с e-gov);
3. Описание производственного (технологического) процесса (с обязательным указанием применяемой технологии, количества разнородных технологических операций и т.д.);
4. Расчеты по доле местного содержания (по годам) на единицу планируемой к выпуску продукции в результате реализации Проекта;
5. Подробная плановая и /или фактическая калькуляция и обосновывающие материалы к ней;
6. График организации производства;
7. Штатное расписание (планируемая, с указанием специальности/квалификации/должности/заработной платы).

На заседании Рабочей группы не присутствовали представители ТОО «Озен Констракшн». Приглашение в адрес ТОО «Озен Констракшн» было направлено Секретарем Рабочей группы.

В заявке по проекту АО «Актюбинский завод нефтяного оборудования» не предоставлены параметры для критерия отбора по товару «Штанга ШН 22-2000-Д».

Секретарь Комиссии также проинформировал, что:

10 апреля 2024 года проведена оценка заявки следующих потенциальных инвесторов (поставщиков):

– ТОО «Каскор-Машзавод», проект набрал 165 баллов по 7 критериям согласно Регламента.

– АО «Актюбинский завод нефтяного оборудования», проект набрал 70 баллов по 7 критериям согласно Регламента.

Распределение баллов по критериям прилагается согласно Приложению №2 к данному Протоколу.

В связи с вышеуказанным, на рассмотрение и голосование Рабочей группы вынесен вопрос об одобрении заявок ТОО «Каскор-Машзавод» и АО «Актюбинский завод нефтяного оборудования».



На основании пункта 25 Регламента, рассмотрев заявку ТОО «Каскор-Машзавод» и с учетом проведенного голосования, Рабочая группа **РЕШИЛА:**

1. Признать победителем отбора заявку ТОО «Каскор-Машзавод» по продукции согласно Приложению №1 к настоящему Протоколу.

Проголосовали:

«ЗА» - 16

«ПРОТИВ» - 0

«ВОЗДЕРЖАЛСЯ» - 0

2. Отклонить заявку ТОО «Озен Констракшн» ввиду не полного предоставления пакета документов.

Проголосовали:

«ЗА» - 15

«ПРОТИВ» - 0

«ВОЗДЕРЖАЛСЯ» - 1 (Шарапатдинов А.А. – директор филиала Палаты предпринимателей Мангистауской области в городе Жанаозен)

3. Рекомендовать АО «Озенмунайгаз» заключение договора с ТОО «Каскор-Машзавод» при условии выполнения требований Регламента.

Проголосовали:

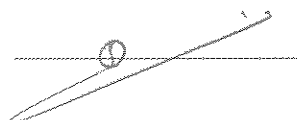
«ЗА» - 16

«ПРОТИВ» - 0

«ВОЗДЕРЖАЛСЯ» - 0

Председатель Рабочей группы:

Килыбай Н.И.

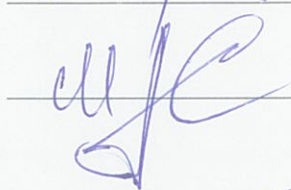


Заместители председателя Рабочей группы:

Саймаганбетов Ж.А.



Абдыкадиров М.С.

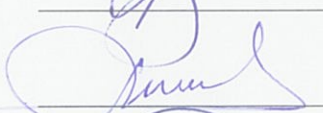


Члены Рабочей группы:

Мустапаева В.Т.



Жеткізген Д.



Сансызбаев П.Б.



Худибаев Н.



Кабашев А.Т.



Шарапатдинов А.А.



Акжанов Б.С.



Акмурзаев К.А.



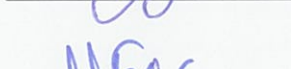
Джанкутова Б.К.



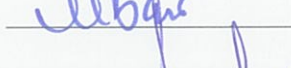
Данабаев А.С.



Бөкенов С.М.



Суитов М.



Тасименов М.У.



Секретарь Рабочей группы:

Нургалиев А.Б.



Перечень товаров ТОО «Каскор-Машзавод» для организации производства товаров на территории г. Жанаозен для АО «Озенмунайгаз»

№ п/п	Код ЕНС ТРУ	Наименование по коду ЕНС ТРУ	Краткая характеристика по коду ЕНС ТРУ	Дополнительная характеристика
1	242012.200.010026	Труба насосно-компрессорная	стальная, диаметр 51-100 мм	Труба НКТ 60x5-Д гл.
2	242012.200.010026	Труба насосно-компрессорная	стальная, диаметр 51-100 мм	Труба НКТ 73x5,5-Д В
3	242012.200.010026	Труба насосно-компрессорная	стальная, диаметр 51-100 мм	Труба НКТ 73x5,5-Д гладкая
4	242012.200.010026	Труба насосно-компрессорная	стальная, диаметр 51-100 мм	Труба НКТ 89x6,5-Д гладкая
5	242012.200.010026	Труба насосно-компрессорная	стальная, диаметр 51-100 мм	Труба НКТ 73x5,5-Д гл. с защ. покр.
6	242012.200.010026	Труба насосно-компрессорная	стальная, диаметр 51-100 мм	Труба НКТ 89x6,5-Д гл. с защ. покр.
7	281220.900.000028	Штанга	для глубинного штангового насоса	Штанга ШН 19-8000-Д
8	281220.900.000028	Штанга	для глубинного штангового насоса	Штанга ШН 22-8000-Д
9	281220.900.000028	Штанга	для глубинного штангового насоса	Штанга ШН 19-8000-Д со скреб./цент.
10	281220.900.000028	Штанга	для глубинного штангового насоса	Штанга ШН 22-8000-Д со скреб./цент.
11	281220.900.000028	Штанга	для глубинного штангового насоса	Штанга ШН 22-500-Д
12	281220.900.000028	Штанга	для глубинного штангового насоса	Штанга ШН 22-1000-Д
13	281220.900.000028	Штанга	для глубинного штангового насоса	Штанга ШН 22-1500-Д
14	281220.900.000028	Штанга	для глубинного штангового насоса	Штанга ШН 22-2000-Д
15	282113.600.000025	Нагреватель устьевой	для нагрева нефти и нефтяной эмульсии	Печь УН-0.2М3 с теплоизоляцией
16	282112.900.000023	Подогреватель путевой	с промежуточным теплоносителем	Подогреватель путевой ПП-0,63


6

Приложение №3
к Протоколу №2 от 10.04.2024г.

Перечень товаров АО "Актюбинский завод нефтяного оборудования" для организации производства товаров на территории г. Жанаозен для АО "Озенмұнайгаз"

№ п/п	Код ЕНС ТРУ	Наименование по коду ЕНС ТРУ	Краткая характеристика по коду ЕНС ТРУ	Дополнительная характеристика
1	281220.900.000028	Штанга	для глубинного штангового насоса	Штанга ШН 19-8000-Д
2	281220.900.000028	Штанга	для глубинного штангового насоса	Штанга ШН 22-8000-Д
3	281220.900.000028	Штанга	для глубинного штангового насоса	Штанга ШН 19-8000-Д со скреб./цент.
4	281220.900.000028	Штанга	для глубинного штангового насоса	Штанга ШН 22-8000-Д со скреб./цент.
5	281220.900.000028	Штанга	для глубинного штангового насоса	Штанга ШН 22-500-Д
6	281220.900.000028	Штанга	для глубинного штангового насоса	Штанга ШН 22-1000-Д
7	281220.900.000028	Штанга	для глубинного штангового насоса	Штанга ШН 22-1500-Д



Handwritten signature in black ink, located in the bottom right corner of the page.

Приложение №2
к Протоколу №2 от 10.04.2024г.

Перечень товаров АО "ТОО «Озен Констракшн»" для организации производства товаров на территории г. Жанаозен для АО "Озенмұнайгаз"

№ п/п	Код ЕНС ТРУ	Наименование по коду ЕНС ТРУ	Краткая характеристика по коду ЕНС ТРУ	Дополнительная характеристика
1	281331.000.000197	Редуктор	для станка-качалки	Редуктор Ц2НШ-750
2	281331.000.000056	Станок-качалка	тип СК	Станок качалка ТМ80-3-37
3	289261.300.000197	Насос промывочный	для буровой установки	Насос НБ-125



РЕЗУЛЬТАТЫ ОТБОРА

№	Наименование товаров	КРИТЕРИИ							
		БАЗОВЫЕ			НА КАЖДЫЙ ОТДЕЛЬНЫЙ ТОВАР				
		Количество создаваемых рабочих мест в рамках реализации Проекта	Объём планируемых инвестиций	Планируемый срок организации производства	Прогнозная доля местного содержания по реализации Проекта	Стоимость продукции по Проекту	Наличие конкурентной среды, на территории Республики Казахстан	Наличие опыта производства товара по проекту	ИТОГО
1	2	3	4	5	6	7			
	ТОО «Каскор-Манзавод»	25	25	9	Не заполняется				59
1.	Труба НКТ 60x5-Д гл.	Не заполняется			2	1	1	3	7
2.	Труба НКТ 73x5,5-Д В				2	1	1	3	7
3.	Труба НКТ 73x5,5-Д гладкая				2	1	1	3	7
4.	Труба НКТ 89x6,5-Д гладкая				2	1	1	3	7
5.	Труба НКТ 73x5,5-Д гл. с защ. покр.				2	1	1	3	7
6.	Труба НКТ 89x6,5-Д гл. с защ. покр.				2	1	1	3	7
7.	Штанга ШН 19-8000-Д				2	1	1	2	6
8.	Штанга ШН 22-8000-Д				2	1	1	2	6
9.	Штанга ШН 19-8000-Д со скреб./цент.				2	1	1	2	6
10.	Штанга ШН 22-8000-Д со скреб./цент.				2	1	1	2	6

 9

11.	Штанга ШН 22-500-Д				2	1	1	2	6
12.	Штанга ШН 22-1000-Д				2	1	1	2	6
13.	Штанга ШН 22-1500-Д				2	1	1	2	6
14.	Штанга ШН 22-2000-Д				2	1	1	2	6
15.	Печь УН-0.2М3 с теплоизоляцией				3	1	1	3	8
16.	Подогреватель путевой ПП-0,63				3	1	1	3	8
ОБЩИЙ ИТОГОВЫЙ БАЛЛ									165
АО «Актюбинский завод нефтяного оборудования»		5	5	9	<i>Не заполняется</i>				19
1.	Штанга ШН 19-8000-Д	<i>Не заполняется</i>			3	1	1	3	8
2.	Штанга ШН 22-8000-Д				3	1	1	3	8
3.	Штанга ШН 19-8000-Д со скреб./цент.				3	1	1	3	8
4.	Штанга ШН 22-8000-Д со скреб./цент.				3	1	1	3	8
5.	Штанга ШН 22-500-Д				3	1	1	0	5
6.	Штанга ШН 22-1000-Д				3	1	1	1	6
7.	Штанга ШН 22-1500-Д				3	1	1	3	8
8.	Штанга ШН 22-2000-Д*				-	-	-	-	-
ОБЩИЙ ИТОГОВЫЙ БАЛЛ									70

*В заявке по проекту АО «Актюбинский завод нефтяного оборудования» не предоставлены параметры для критерия отбора по товару «Штанга ШН 22-2000-Д»

Дата оценки: 10.04.2024г.

Председатель Рабочей группы:

Қылыбай Н.И.

Заместители председателя Рабочей группы:

Саймаганбетов Ж.А.

Абдыкадиров М.С.



Члены Рабочей группы:




Мустапаева В.Т.

Жеткізген Д.

Сансызбаев П.Б.

Худибаев Н.

Кабашев А.Т.

Шарапатдинов А.А.

Акжанов Б.С.

Акмурзаев К.А.



Джанкутова Б.К.

Данабаев А.С.

Бөкенов С.М.

Суитов М.

Тасименов М.У.

Секретарь Рабочей группы:

Нургалиев А.Б.

